

SUN CHEMICAL Planta de Gallarta

MODIFICACIÓN: Nuevo almacenamiento de productos químicos y recipientes móviles
(materias primas y productos finales)

CONSIDERACIÓN DEL CARÁCTER SUSTANCIAL O NO DE LA MODIFICACIÓN

A efectos de lo establecido en el artículo 10 del Texto Refundido de la *Ley de Prevención y Control Integrados de la Contaminación*, se considerará que se produce una modificación en la instalación cuando, en condiciones normales de funcionamiento, se pretenda introducir un cambio no previsto en la Autorización Ambiental Integrada originalmente otorgada, que afecte a las características, a los procesos productivos, al funcionamiento o a la extensión de la instalación.

Cuando la modificación establecida no modifique o reduzca las emisiones se considerará la **modificación no sustancial**.

Se considerará **modificación sustancial**, de acuerdo con el artículo 10.4. del Texto Refundido de la *Ley de Prevención y Control Integrados de la Contaminación*, cuando la modificación de la instalación represente una mayor incidencia sobre la seguridad, la salud de las personas y el medio ambiente y concurra cualquiera de los siguientes criterios:

a) Cualquier ampliación o modificación que alcance, por sí sola, los umbrales de capacidad establecidos, cuando estos existan, en el Anejo 1, o si ha de ser sometida al procedimiento de evaluación de impacto ambiental de acuerdo con la normativa sobre esta materia.

No aplica, la instalación ya está afectada por el Anejo 1, en concreto en la categoría 4.1.h “*Instalaciones químicas para la fabricación de productos químicos orgánicos de base, en particular materias plásticas de base (polímeros, fibras sintéticas, fibras a base de celulosa)*”.

b) un incremento de más del 50% de la capacidad de producción de la instalación en unidades de producto.

Las actividades desarrolladas por SUN CHEMICAL en sus instalaciones de Abanto-Zierbena consisten en la fabricación de tintas de impresión para el sector de las artes gráficas, con una capacidad de producción de 1.500 toneladas/año.

La construcción del nuevo almacenamiento de productos químicos y materias primas no va a incrementar la capacidad de producción autorizada.

c) un incremento superior al 50% de las cantidades autorizadas en el consumo de agua, materias primas o energía.

Consumo de agua

La planta cuenta con una instalación de pretratamiento del agua de captación, que consiste en la eliminación de dureza mediante intercambio iónico, y una torre de refrigeración.

En la planta se consume únicamente agua de la red de abastecimiento para el sistema de refrigeración, la limpieza de la planta y para su uso en los servicios sanitarios.

El consumo anual de agua de red es de 3.650 litros para la demanda de ACS.

La construcción del nuevo almacenamiento de productos químicos y materias primas no va a incrementar el consumo de agua.

Consumo de materias primas

Las materias primas consumidas en la planta son pigmentos (sólidos en polvo), resinas, disolventes y aditivos.

La construcción del nuevo almacenamiento de productos químicos y materias primas no va a incrementar la capacidad de producción autorizada, y por lo tanto, tampoco el consumo anual de materias primas.

Consumo de energía

La planta cuenta con instalaciones auxiliares, como: una caldera de aceite térmico de 583 kW de potencia, y un centro de transformación de 1.600 kVA de potencia.

Los recursos energéticos consumidos por la instalación son energía eléctrica para el abastecimiento de la planta y para los vehículos y carretillas utilizadas en el interior de la planta, y gas natural para la combustión en la caldera de aceite térmico.

El consumo anual de energía eléctrica es de 50.000 kWh.

La construcción del nuevo almacenamiento de productos químicos y materias primas no va a incrementar el consumo energético.

d) un incremento superior al 25% de la emisión másica de cualquiera de los contaminantes atmosféricos que figuren en la autorización ambiental integrada o del total de las emisiones atmosféricas producidas en cada uno de los focos emisores así como la introducción de nuevos contaminantes en cantidades significativas.

La planta cuenta con 6 focos de emisión a la atmósfera con las siguientes características:

Nº foco	Denominación foco	Sistema de depuración	Catalogación código RD 100/2011
3	Colector vapores resinas	Scrubber	C 06 03 08 04
4	Extracción partículas resinas	No	C 06 03 08 04
5	Chimenea caldera de gas	No	C 06 03 08 04
6	Colector partículas tintas	Filtro de mangas	C 06 03 08 04
7	Extracción vapores tintas	No	C 06 03 08 04
9	Polvo célula de blancos	Filtro de mangas	C 06 03 08 04

Además se generan emisiones difusas de COVs:

- En las básculas, agitadores, máquinas trcilíndricas y máquinas de envasado de la planta de fabricación de tintas. Estas emisiones tienen un régimen discontinuo y su emisión estimada es de 8,5 t/año.
- En el área de limpieza debido al uso de disolventes. Estas emisiones tienen un régimen discontinuo y su emisión estimada es de 0,5 t/año.

Las emisiones atmosféricas no superan los siguientes valores:

Nº foco	Denominación foco	Sustancias	Valores Límite de Emisión
3	Colector vapores resinas	COVs	150 mg C/Nm ³
4	Extracción partículas resinas	Partículas sólidas	20 mg/Nm ³
5	Chimenea caldera de gas	CO	500 ppm
		NOx (como NO ₂)	300 ppm
6	Colector partículas tintas	Partículas sólidas	20 mg/Nm ³
7	Extracción vapores tintas	COVs	150 mg C/Nm ³
9	Polvo célula de blancos	Partículas sólidas	20 mg/Nm ³
		COVs*	---

* De acuerdo con los resultados obtenidos en la primera analítica realizada, se podrá adoptar un valor límite de emisión o eliminar el control del parámetro COVs para sucesivos controles.

Los valores límite de emisión están referido a las siguientes condiciones: 273 K y 101,3 kPa de presión y gas seco.

El valor límite de emisión difusa (porcentaje de entrada de disolventes) para la actividad de fabricación de tintas será del 3%.

La construcción del nuevo almacenamiento de productos químicos y materias primas no va a incrementar la emisión másica de contaminantes atmosféricos que figuran en la Autorización Ambiental Integrada (que son los que se muestran en la tabla adjunta) ni del total de las emisiones atmosféricas producidas en cada uno de los focos emisores. Tampoco se introducen nuevos contaminantes en cantidades significativas.

e) Un incremento de la emisión másica o de la concentración de vertidos, al Dominio Público Hidráulico, de cualquiera de los contaminantes o del caudal de vertido que figure en la Autorización Ambiental Integrada, así como la introducción de nuevos contaminantes en cantidades significativas.

La planta no vierte a Dominio Público Hidráulico, ni tampoco lo tiene previsto con la modificación.

f) Un incremento de la emisión másica superior al 25% o del 25% de la concentración de vertidos de cualquiera de las sustancias prioritarias de acuerdo con la normativa de aguas o del 25% del caudal de vertido que figure en la Autorización Ambiental Integrada, así como la introducción de nuevas sustancias prioritarias de acuerdo con la normativa de aguas, cuando su destino no es el Dominio Público Hidráulico.

Los efluentes generados en la instalación son:

- aguas sanitarias y
- aguas procedentes de las purgas y del vaciado del sistema de refrigeración.

Todos esos efluentes se vierten, sin tratamiento y de forma conjunta al colector general del Polígono (colector de saneamiento del Consorcio de Aguas Bilbao Bizkaia). El volumen máximo anual es de 3.909, 66 m³.

La construcción del nuevo almacenamiento de productos químicos y materias primas no va a incrementar el caudal de vertido ni la concentración de contaminantes en los efluentes.

g) La incorporación al proceso de sustancias o preparados peligrosos no previstos en la autorización original, o el incremento de los mismos, que obliguen a elaborar el informe de seguridad o los planes de emergencia regulados en el *Real Decreto 1254/1999, de 16 de julio, por el que se aprueban medidas de control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas*, así como el incremento de aquellos en cualquier cantidad para su uso habitual y continuado en el proceso productivo, cuando estén sujetos a convenios o acuerdos internacionales para su disminución o eliminación.

La fabricación de tintas consiste en una mezcla inicial de pigmentos (sólidos en polvo), resinas, disolventes y aditivos, seguida de una molienda de los pigmentos, mediante el uso de rodillos automáticos. Una vez molida la mezcla, se le añaden los últimos aditivos y se lleva a una mezcladora donde se realiza el ajuste de color, para su posterior envasado.

Con la modificación prevista no se van a incorporar nuevas sustancias no previstas en la Autorización. No obstante, las cantidades de materias primas y productos finales almacenados se va a incrementar hasta alcanzar:

Materia primas (MP)	
No peligrosas	Peligrosas
368 toneladas (las cuales no están afectadas por la normativa de Almacenamiento de Productos Químicos, APQ): <ul style="list-style-type: none"> 276 toneladas son sólidos 92 toneladas son líquidos no clasificados como peligrosos. 	150 toneladas: <ul style="list-style-type: none"> 24 toneladas son sólidos 126 toneladas son líquidos. <ul style="list-style-type: none"> Sustancias peligrosas Tipo II: 6 toneladas que corresponden a sólidos inflamables (H228). Sustancias peligrosas Tipo III: 6 toneladas que corresponden a líquidos inflamables (H226) y 144 toneladas de sustancias peligrosas que no están incluidas en los grupos anteriores de la <u>tabla 1</u> de APQ-10.

Productos finales (PF)	
No peligrosos	Peligrosos
102 toneladas	339 toneladas (todos ellos líquidos) que son clasificados como productos peligrosos que no están incluidos en los grupos definidos en la <u>tabla 1</u> correspondientes al APQ-10.

Las cantidades almacenadas no superarán las cantidades que aparecen recogidas en el RD 1254/1999 (y RD 840/2015, de 21 de septiembre, por el que se aprueban medidas de control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas).

h) Un incremento en la generación de residuos peligrosos de más de 10 toneladas al año siempre que se produzca una modificación estructural del proceso y un incremento de más del 25% del total de residuos peligrosos generados calculados sobre la cantidad máxima de producción de residuos peligrosos autorizada.

En la planta se generan los siguientes residuos peligrosos en las cantidades autorizadas, tal y como se muestran en la tabla adjunta:

Nº	Código LER	Nombre del residuo	Características peligrosidad HP	Tipo de almacenamiento	Vía de gestión	Producción estimada (kg/año)
Proceso generador: Servicios generales						
1	13 02 05*	Aceites usados	HP5	Contenedor	R9	300
2	16 06 01*	Baterías de plomo ácido	HP8	Zona identificada	R13	100
3	20 01 33*	Pilas usadas	HP6	Contenedor	R4	10
4	20 01 21*	Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio	HP14	Caja	R13	15
5	16 02 13*	Equipos eléctricos y/o electrónicos	HP6	Zona identificada	R4	puntual
Proceso generador: Agrupación de residuos						
6	08 04 09*	Basura roja líquida	HP5	Contenedor de 1.000 l. / bidón de 200 l.	R12	25.000
7	14 06 03*	Disolvente sucio	HP3	Contenedor	R2	55.000
8	15 02 02*	Basura roja sólida	HP5	Contenedor	R12	15.000
9	15 01 10*	Envases metálicos usados retornables	HP5	Bidón	R4	15.000
10	15 01 10*	Basura roja plástico	HP5	Bidón	R5	40.000
11	15 01 10*	Contenedores de plástico	HP5	Bidón	R5	600
12	08 04 15*	Aguas sucias	HP5	Contenedor	R12	82.000
13	12 03 01*	Aguas lavadora	HP5	Contenedor	D15	40.000

La construcción del nuevo almacenamiento de productos químicos y materias primas no va a incrementar la generación de residuos peligrosos, ni se van a producir nuevos residuos.

i) Un incremento en la generación de residuos no peligrosos de más de 50 toneladas al año siempre que represente más del 50% de residuos no peligrosos, incluidos los residuos inertes, calculados sobre la cantidad máxima de producción de residuos autorizada.

En la planta se generan los siguientes residuos no peligrosos en las cantidades autorizadas, tal y como se muestran en la tabla adjunta:

Código LER	Nombre del residuo	Vía de gestión	Producción estimada (kg/año)
Proceso generador: Servicios generales			
15 01 01	Envases papel-cartón	R3	27.185

La construcción del nuevo almacenamiento de productos químicos y materias primas no va a incrementar la generación de residuos no peligrosos, ni se van a producir nuevos residuos.

j) El cambio en el funcionamiento de una instalación de incineración o coincineración de residuos dedicada únicamente al tratamiento de residuos no peligrosos, que la transforme en una instalación que conlleve la incineración o coincineración de residuos peligrosos y que esté incluida en el anejo 1, epígrafe 5.2.

No aplica.

k) Una modificación en el punto de vertido que implique un cambio en la masa de agua superficial o subterránea a la que fue autorizado.

No aplica.